



# CONSELHO ADMINISTRATIVO

---

## **PRESIDENTE DO CONSELHO ADMINISTRATIVO**

Nome: **Joe Carlo Viana Valle**

## **REPRESENTANTES DOS PRODUTORES RURAIS**

Titular: **Henrique José Cruz Laender**

Suplente: **Carlos César Mota**

Titular: **Paulo Roberto Bonato**

Suplente: **Roosevelt Thomé Silva**

## **REPRESENTANTE DA FEDERAÇÃO DOS TRABALHADORES RURAIS NA AGRICULTURA DO DISTRITO FEDERAL**

Titular: **Romilton José Machado**

Suplente: **Carliene dos Santos Oliveira**

## **REPRESENTANTE DO SENAR - ADMINISTRAÇÃO CENTRAL**

Titular: **Ivo Jacó de Souza**

Suplente: **José Tomé Oliva Antunes**



## **CONSELHO FISCAL**

---

### **REPRESENTANTES DOS PRODUTORES RURAIS**

Titular: **Renato Calixto Saliba**

Suplente : **Robertson Barbosa da Silva**

### **REPRESENTANTES DO SENAR - ADMINISTRAÇÃO CENTRAL**

Titular : **João Batista da Silva**

Suplente : **Ariane Arrais**

### **REPRESENTANTES DOS TRABALHADORES RURAIS**

Titular: **Luana Rosa Araújo**

Suplente: **Cláudia Pereira Farinha**